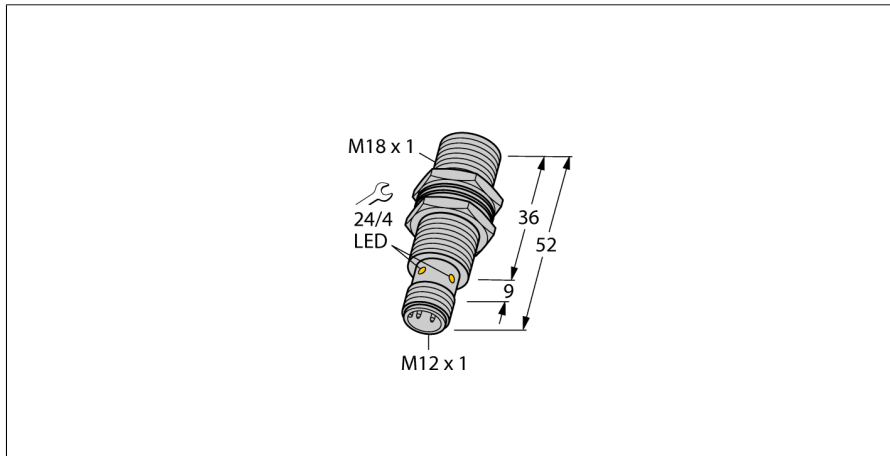


Индуктивный датчик с покрытием WeldGuard™ BI8U-MT18-AP6X-H1141/S1589



- Цилиндр с резьбой, M18 x 1
- Латунь со спец. покрытием
- Передняя крышка со спец. покрытием, термостойкая и устойчивая к механическим нагрузкам
- коэффициент редукции 1 для всех металлов
- степень защиты IP68
- нечувствительность к внешним магнитным полям
- расширенный температурный диапазон
- высокая частота переключения
- 3-проводн. DC, 10... 30 В DC
- нормально открытый, рпр-выход
- разъем M12 x 1

Тип	BI8U-MT18-AP6X-H1141/S1589
Идент. №	1644789
Ident-No (TUSA)	M1644789

Основные данные	
Special version	S1589 = WeldGuard™ Beschichtung

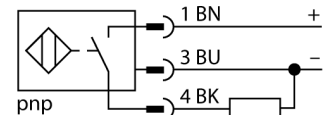
Номинальная дистанция срабатывания Sn	8 мм
Условия монтажа	Заподлицо
Безопасное рабочее расстояние	≤ (0,81 x Sn) мм
повторяемость (стабильность) позиционирования	≤ 2 % полн. шкалы
Температурный дрейф	≤ ± 10 %
	≤ ± 15 %, ≤ -25 °C v ≥ +70 °C
Гистерезис	3... 15 %
Температура окружающей среды	-30...+85 °C

Рабочее напряжение	10...30 В =
Остаточная пульсация	≤ 10 % U _н
Номинальный рабочий ток (DC)	≤ 200 мА
Ток холостого хода I ₀	≤ 20 мА
Остаточный ток	≤ 0.1 мА
Испытательное напряжение изоляции	≤ 0.5 кВ
Защита от короткого замыкания	да/ Циклический
Падение напряжения при I _н	≤ 1.8 В
Защита от обрыва / обратной полярности	да/ Полный
Выходная функция	3-проводн., НО контакт, PNP
Класс защиты	2
Частота переключения	1.5 кГц

Конструкция	Цилиндр с резьбой, M18 x 1
Размеры	52 мм
Материал корпуса	Металл, CuZn, Покрытие ПТФЭ
Материал активной поверхности	пластмасса, LCP + WeldGuard™, серый
Макс. момент затяжки гайки	15 Нм
Электрическое подключение	Разъемы, M12 x 1
Вибростойкость	55 Гц (1 мм)
Ударопрочность	30 г (11 мс)
Степень защиты	IP68
Средняя наработка до отказа	874лет в соответствии с SN 29500-(Изд. 99) 40 °C
укомплектованное количество	1

Индикация состояния переключения	светодиод, желтый
---	-------------------

Схема подключения



Принцип действия

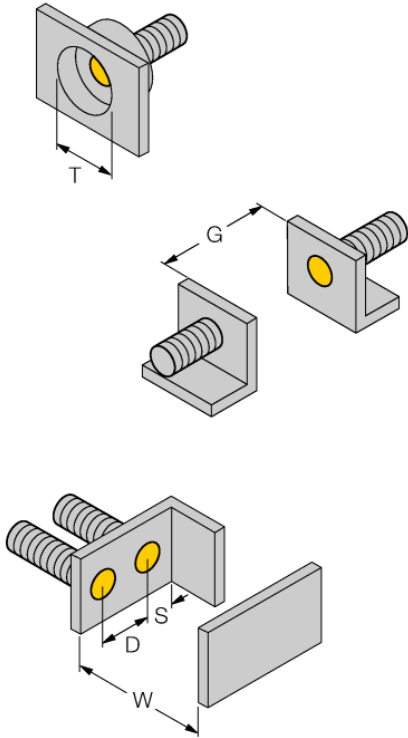
Индуктивные датчики обнаруживают металлические объекты без контакта и без износа. За счет запатентованной бессферритовой 3-х катещечной системы, *iproX*® factor 1 датчики имеют определенные преимущества в сравнении со стандартными индуктивными датчиками. Они детектируют различные металлы с одинаковым расстоянием срабатывания, невосприимчивы к магнитным полям и характеризуются большим расстоянием срабатывания.

Датчики серии WeldGuard™ для сварочных систем имеют специальное покрытие из термореактивного пластика. Это высокотехнологичное покрытие устойчиво к истиранию и выдерживает механические воздействия.

**Индуктивный датчик
с покрытием WeldGuard™
VI8U-MT18-AP6X-H1141/S1589**

Расстояние D	36 мм
Расстояние W	3 x Sn
Расстояние T	3 x B
Расстояние S	70 мм
Расстояние G	6 x Sn

Диаметр активной области B Ø 18 мм



**Индуктивный датчик
с покрытием WeldGuard™
BI8U-MT18-AP6X-H1141/S1589**

Аксессуары

Наименование	Идент. №		Чертеж с размерами
BST-18B	6947214	Зажим для резьбовых приборов, с жесткой фиксацией; материал: ПА6	
QMT-18	6945104	Зажим для быстрого монтажа со стопором; материал: латунь с покрытием PTFE, внешняя резьба M24 x 1,5. Примечание: При использовании кронштейнов для быстрого монтажа дистанция переключения датчиков приближения может снижаться.	
BSS-18	6901320	Кронштейн для гладких и резьбовых цилиндрических приборов; материал: Полипропилен	