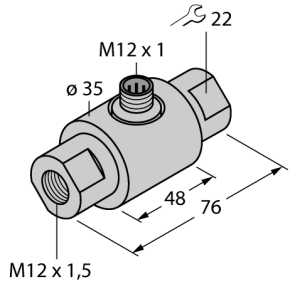
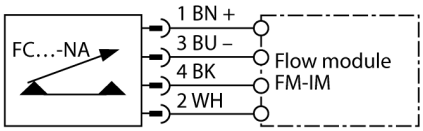
Мониторинг потока
датчик для установки в линию с отдельным процессором
FCI-D03A4-NA-H1141/M12



- **датчик контроля потока для жидких сред**
- **калориметрический принцип действия**
- **настройка потенциометром на сигнальном процессоре**
- **светодиодная цепочка на сигнальном процессоре для индикации состояния**
- **разъем, M12 x 1**
- **4-х проводное подключение к сигнальному процессору**

Схема подключения



Тип	FCI-D03A4-NA-H1141/M12
Идент. №	6870635
Условия монтажа	Датчик для установки в линию
Рабочий диапазон расхода	0,005…0,15 л/мин
Время готовности	тип 8 с (2…15 с)
Время включения	тип 2 с (1…15 с)
Время выключения	тип 2 с (1…15 с)
Время реакции на изменение температуры	макс. 12 с
Температурный градиент	≤ 250 K/мин
Температура среды	-20…+80 °C
Температура окружающей среды	-20…+70 °C
Степень защиты	IP67
Конструкция	В линию
Материал корпуса	Нержавеющая сталь,V4A (1.4571)
Материал датчика	нерж. сталь, AISI 316Ti
Электрическое подключение	Разъемы, M12 × 1
Устойчивость к давлению	10 бар
Подключение к процессу	M12× 1,5

Принцип действия

Действие встраиваемого в линию датчика контроля потока основывается на термодинамическом принципе. Тепло генерируется в изметительной трубке и отводится за счет потока. В зависимости от теплопотерь производится измерение скорости потока. Неизнашиваемые датчики контроля потока TURCK надежно контролируют потоки газов и жидкостей. Быстрая реакция на изменение потока и низкое падение давления являются отличительными характеристиками данных приборов.

Edition • 2019-02-24T19:41:31+01:00

TURCK Inc. • 3000 Campus Drive Minneapolis, MN 55441-2656 • Phone: 763-553-7300 • Application Support: 1-800-544-7769 • Fax 763-553-0708 • www.turck.com