

Analog-Handprogrammiergerät PMC-01 für Magnosens Wegaufnehmer MPC und MSC

Dokumenten Nr.: PMC 11468 BD

Datum: 23.08.2018



Funktionsweise

Das Analog-Handprogrammiergerät dient der einfachen Teach-In-Verstellung des Wegaufnehmers im Feld über seine Anschlussleitungen, auch wenn der Wegaufnehmer nicht mehr direkt zugänglich ist.

Dabei können sowohl der Messbereichsanfang (SP1) und Messbereichsende (SP2) als auch der Ausgabewert für SP1 und SP2 innerhalb des bestellten Messbereichs eingestellt werden.

Die LEDs des Programmiergeräts zeigen den gleichen Zustand wie die des Wegaufnehmers (außer im Programmiermodus).

Programmierung

1. Handprogrammiergerät anschließen

Wegaufnehmer, 24 VDC und Messgerät (siehe unten)

2. Versorgungsspannung einschalten

- Wegaufnehmer geht in den Programmiermodus.
- Wegaufnehmer: grüne LED blinkt, rote LED aus
- Programmier: grüne LED an, rote LED aus

3. Startpunkt (SP1) setzen

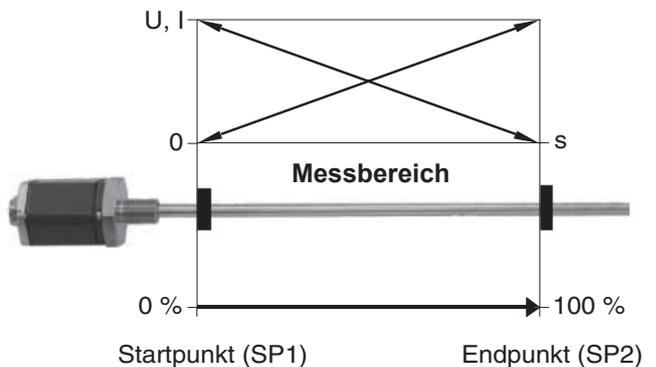
- Positionsmagnet auf Startposition stellen.
- Knöpfe "Null" oben/unten benutzen, um den Ausgabewert zu erhöhen oder zu verringern.

4. Endpunkt (SP2) setzen

- Positionsmagnet auf Endposition stellen.
- Knöpfe "Span" oben/unten benutzen, um den Ausgabewert zu erhöhen oder zu verringern

5. Einstellungen speichern

- Mittleren Knopf für 3 Sekunden herunter drücken.
- Erfolgreiches Speichern wird durch 2x kurzes blinken der roten LED angezeigt.



Hinweise

- Zur Umschaltung zwischen Grob- und Feineinstellung kurz den mittleren Knopf herunter drücken.
 Feineinstellung: Schrittgröße 0,35 mm für SP1
 Schrittgröße 0,70 mm für SP2
 Grobeinstellung: Schrittgröße 3 - 5 mm
- Minimalabstand zwischen SP1 und SP2: 50 mm
- Die Kabellänge zum Wegaufnehmer darf 45 m nicht überschreiten.
- Der Hand-Programmer sollte nicht verwendet werden, um die Messrichtung von vorwärts auf rückwärts zu ändern. Dies kann zu Fehlfunktionen des Sensors führen.

Elektrischer Anschluss

